

Tacna, **22 MAY 2013**

OFICIO MULTIPLE N° 110 - 2013-DGP-DRSET/GOB.REG.TACNA

Señores:

Directores de las Instituciones Educativas del Nivel Primaria y Secundaria Públicos y Privados

ASUNTO : Participación "DÍA DEL DESAFÍO"
"Usted se mueve y el mundo se mueve junto"
REFERENCIA : PROGRAMA DEPARTE: "Deporte y Arte Para Crecer"

Es grato dirigirme a Ud. a fin de hacerle llegar mis saludos y a la vez comunicarle que la Dirección Regional Sectorial de Educación de Tacna en coordinación con Instituto Peruano del Deporte, invitan a participar en el "DÍA DEL DESAFÍO" denominado "usted se mueve y el mundo se mueve", actividad que se lleva a cabo en todo el continente americano con al finalidad de influenciar en el comportamiento de las personas en beneficio de una mejor calidad de vida. La actividad se desarrollara el día **29 de mayo del 2013**, en la cual se podrá participar de dos formas:

- 1) **A NIVEL INSTITUCIONAL:** Los estudiantes y docentes a la hora de ingreso a la Institución Educativa en coordinación con el docente de Educación Física y/o monitores deportivos del programa DEPARTE, programaran actividades recreativas/deportivas: Juegos recreativos, aeróbicos, aeroton, driles gimnásticos, gimnasia recreativa, etc. Durante 30 minutos.
- 2) **A NIVEL EXTERNO:** Participaran los estudiantes que tengan clases de Educación Física debidamente organizados con el docente y/o monitor deportivo del Programa DEPARTE, deben participar en el trote por el "DÍA DEL DESAFÍO", los cuales se concentraran en la Plaza "Zeld" a las 09:30 hrs., los estudiantes participantes deberán asistir con ropa deportiva y pancarta de identificación.

En ambos casos deberán remitir la Ficha de Inscripción adjunta al IPD Tacna, para contabilizar la estadística de participación.

Sin otro particular y conocedora de su alto sentido de responsabilidad y compromiso con la educación de la niñez Tacneña, agradezco anticipadamente la atención al presente.

Atentamente,

GOBIERNO REGIONAL DE TACNA




MAGDA CANDELARIA PORTUGAL COPAJA
DIRECTORA REGIONAL SECTORIAL DE EDUCACIÓN
TACNA

Ficha de Inscripción



Tacna Día del Desafío

Usted se mueve y el mundo se mueve junto

29/05
2013

1. Nombre de la Institución: _____

2. Dirección: _____

3. Actividad en la que participa:

- Caminata
- Actividad Alternativa
- Juego Lúdico
- Recreación
- Elongamientos
- Bailes - Danzas
- Driles

4. Lugares donde se realizará la actividad

- Coliseo Perú 11:00 a.m.
- Plaza Zela 10:00 a.m.
- Mismo Local hora: _____

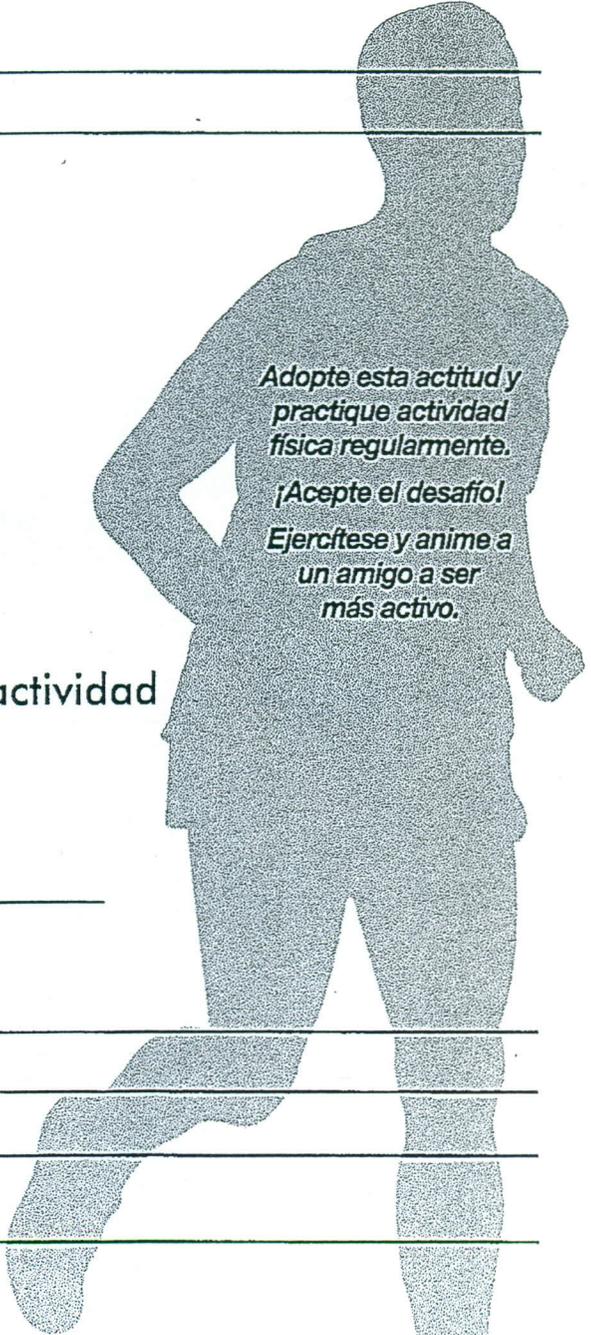
5. Delegado:

Nombre y Apellidos _____

DNI _____

Teléfono _____

6. Número de Participantes: _____



*Adopte esta actitud y
practique actividad
física regularmente.
¡Acepte el desafío!
Ejercítese y anime a
un amigo a ser
más activo.*

**Informes:
413239 - 425301**